

Möt Rimasters hjältar!

Läs berättelsen om utvecklingen av riInforced, riCab, riFuse och riCon
12-16

Bruks-Siwertell – Med riFuse som standard
3-5

Malwa – En lite smartare skogsmaskin
8-9



INNEHÅLL

- 3 Kundcase - Bruks-Siwertell
- 6 Rimasters egen produktutveckling
- 8 Kundcase - Malwa
- 10 Lindes smarta stolsvändning
- 12 Möt Rimasters hjältar!

Egna produkter som ger mervärden



Välkommen till Rimaster

Rimaster är en ledande leverantör av elsystem, kablage, elskåp, elektronik och hytter för specialfordon och industriella system.

Vi är en global koncern med ursprung och huvudkontor i Rimforsa, Sverige. Rimaster har idag ca 1400 anställda verksamma i tio företag världen över. Vi har en organisation för försäljning, design, utveckling och produktion i Sverige, Polen, Belgien, Frankrike, Tyskland, Kina och Serbien.

Welcome to our world of Simplicity.

Rimaster AB
Industrivägen 14
SE-590 44 RIMFORSA
+46 494 795 00
info@rimaster.com
www.rimaster.com

ANSVARIG UTGIVARE
Tomas Stålnert, tst@rimaster.com

Produktion: Effect Reklambyrå
Bilder: Rimaster, där inget annat anges.
Bild framsida: Örjan Karlsson

Det här numret av Riview har vi valt att ägna helt åt Rimasters egna produkter. Produkter som har kommit till med ett enda syfte: att bidra till en ännu bättre helhetsleverans till våra kunder.

Vi på Rimaster hade redan före pandemin börjat utforska möjligheterna till egen utveckling och tillverkning av vissa produkter som är vitala för kundernas systemlösningar. Produkter som, skulle pandemin visa, inte alltid var enkla att sourca. Eller lösningar som helt enkelt inte fanns.

Nu är de här. riCon, riFuse, riInforced och riCab. Egenutvecklade och egentillverkade produkter som gör våra kunders elsystem mer flexibla, smarta, robusta och kompletta. Tajmingen är perfekt. Vi befinner oss i ett läge där leveranskedjorna återigen är stabila men med mycket höga krav på snabba leveranstider och

kundanpassade lösningar. Att då kunna erbjuda kunderna våra egna produkter med de innovativa mervärden och den ökade kontroll som det innebär, känns fantastiskt bra. Det faktum att våra produkter också stöttar olika typer av laddningslösningar gör att de ligger ännu mer i tiden.

Jag är imponerad av hur vår kompetenta organisation, mitt under en pandemi, har lyckats med bedriften att identifiera våra kunders behov, utveckla produkter och dessutom ta dem från ritbordet till serietillverkning. Det kräver stor styrka och målmedvetenhet.

Ett stort tack till alla Rimasters medarbetare och kunder – inget av detta hade varit möjligt utan vårt goda samarbete.

Tomas Stålnert, CEO, Rimaster Group

Det är inte lätt att vara mobil flishugg. Att flisa träprodukter, allt från bränsleved till grot, är ett tungt jobb som sliter. Med hjälp av Rimasters strömförsörjningsenhet riFuse har Bruks-Siwertell skapat optimala förutsättningar för övervakning och kontroll – och minskat risken för överraskningar.

Foto: Bruks-Siwertell

Bruks-Siwertell har riFuse som standard.

FAKTA: BRUKS-SIWERTELL

Bruks-Siwertell är en världsledande koncern inom lösningar för bulkhantering och träbearbetning. Företagets maskiner hanterar råvaror från skogar, fält, stenbrott och gruvor i hela världen samt upprätthåller kritiska leveranslinjer för tillverkare, fabriker, kraftverk och hamnar. Koncernen finns i USA, Sverige, Tyskland, Kina,

Filippinerna och Taiwan samt återförsäljare över hela världen. Utveckling och tillverkning av mobila flishuggar sker i svenska Arbrå. De mobila flishuggarna från Bruks-Siwertell hanterar allt från gren och topp till bränsleved och majoriteten av kunderna är entreprenörer som ofta köper och kör maskinerna i egen regi.



”Vi har samarbetat med Rimaster sedan 2019 då vi gjorde förändringar i både hård- och mjukvaran. Vi valde då att ta in Rimaster som komplett leverantör av elsystem – från kablage och hårdvara till mjukvarulösningarna. riFuse blev en del av den helheten och när det nu var dags att utveckla våra mobila flishuggar så kändes det självklart att bygga vidare på tekniken”, säger Christian Ehn som är ansvarig chef för mobile chippers på Bruks-Siwertell i Arbrå.

Det elektriska hjärtat

I de två nya maskinmodellerna 806.3 ST/STC och 1006.3RT är riFuse det elektriska hjärtat. I dag finns ett 20-tal maskiner med riFuse ute hos kund, med gott resultat.

riFuse är en bra produkt för att kunna få till en förbättrad övervakning och kontroll, menar Christian Ehn.

”Den hjälper föraren att snabbt identifiera felkällor, ofta redan före en driftstörning. Med riFuse slipper man också vanliga säkringar och reläer, det vill säga

delar som allt som oftast går sönder och behöver bytas ut.”

Funktionaliteten ger möjlighet till övervakning som kan användas i det proaktiva arbetet.

”Det vi får ut av riFuse är att den hela tiden genererar information som vi kan omsätta till input. Maskinen kan till exempel hanteras och köras på ett mer skonsamt sätt för att minimera belastningar och fel.”



Christian Ehn, ansvarig chef Bruks-Siwertell.



Minskad risk för stillestånd

Att minska risken för stillestånd är A och O i den här tuffa miljön. En mobil flishugg är en tung investering och för entreprenören som har valt en Bruks-Siwertell är det förstås viktigt att kunna känna sig trygg med att man har valt en maskin som kämpar på under alla omständigheter.

Med riFuse har Bruks kunnat göra en rad förbättringar. Bland annat kan man styra och reglera fläktar och säkerställa att andra komponenter belastas på ett bra sätt.

”Utmaningen med mobila maskiner, som ju inte finns i vanliga industrianläggningar, är att vi jobbar med likström och inte växelström. Med riFuse får vi möjligheten att göra uppstarter på ett mer kontrollerat sätt och avlasta utrustningen.”

I rasande fart

Teknikutvecklingen går med en rasande fart, konstaterar Christian Ehn.

”Våra mobila flishuggar jobbar med levande material och yttre omständigheter

som är svåra att kontrollera. Därför måste vi ha robusta maskiner. Samtidigt har de blivit mer komplexa att hantera i takt med att det kommer in high tech-lösningar och mer elektronik och hydraulik. Här ger riFuse oss möjligheten att implementera ny teknik och förbättra våra produkter på ett sätt som stämmer med allt det som Bruks traditionellt står för.”

”Det kändes bra att lösa de här problemen åt kunderna.”

Att utveckla och tillverka egna produkter kräver kunskap, muskler och tålamod. Som kund har du exklusiv tillgång till Rimaster-produkter som har utvecklats för att erbjuda optimal funktion i dina applikationer. VD Tomas Stålnert och utvecklingschef Ulf Almén berättar om strategin bakom ”Rimasters hjältar”.

Det är inte självklart att ett företag som Rimaster ska utveckla och tillverka sina egna produkter. Varför har ni tagit det här steget?

T: Rimaster är en systemleverantör. Grunden för vår existens är att vi ska leverera smarta, funktionella helhetslösningar som underlättar för våra kunder och tar deras maskiner till en ny nivå. Vi har inte haft en uttalad strategi att vi ska utveckla egna produkter – men vi har tagit vara på möjligheterna när de har dykt upp. riFuse var ett sätt för oss att säkra funktionaliteten i våra systemleveranser. Vi ökade flexibiliteten och skapade förutsättningar för smart diagnostik.

U: Alla Rimasters egna produkter har kommit till i vårt uppdrag som systemleverantör till våra kunder. Vi har sett att det inte har funnits lösningar som har mött kundernas behov. Vår hytt, riCab, fyllde två behov. Genom att erbjuda en hytt kan vi erbjuda en helhetslösning där hytt och elsystem går hand i hand. Men det är också ett sätt att serva de kunder som har upplevt att det är svårt att få tag på en naken hytt i små serier. Mindre kunder med begränsade resurser kan få en hytt inredd precis som man vill.

”Alla Rimasters egna produkter har kommit till i vårt uppdrag som systemleverantör till våra kunder”

Från basic till avancerad.

T: riInforce kom till under liknande förutsättningar. Det fanns produkter på marknaden men ledtiderna var långa och erbjudandena ganska oflexibla. Produkterna fanns inte i de kombinationer som våra kunder behövde. Så istället för att plocka in ytterligare leverantörer i en redan komplex kedja så kändes det bra att lösa problemet åt kunderna.

Men det händer också att kunden ber om hjälp att produktutveckla, eller hur?

T: riCon är en sådan produkt. Kunden ville ha fler alternativ på marknaden och frågade om vi kunde tänka oss att utveckla. För oss var det logiskt eftersom en produkt av det här slaget gjorde det möjligt för oss att erbjuda ännu mer komplexa system där kunderna kan köpa hela konstruktionen.

Vad har de här utvecklingsprojekten betytt för Rimaster?

U: Eftersom vi har utvecklat alla produkterna från grunden så har organisationen lärt sig mycket. Vi har fått ännu djupare kunskaper om systemintegration och hur marknaden fungerar. Plus att vi har bevisat både för oss själva och oss andra att vi kan. Det är oerhört värdefullt.

T: Våra egna produkter är också viktiga ur ett hållbarhetsperspektiv eftersom vi kortar försörjningskedjan och tar kontroll över materialval, materialhushållning och tillverkningsförhållanden. På det här sättet kan vi erbjuda produkter med hög spårbarhet.

U: Vi står i myllan. I och med att Rimaster tillverkar kablagen så har vi stor förståelse för kundernas behov. Vi är närmare marknaden och det gör att jag tror att vi också kan se behoven lite lättare än katalogföretagen.

T: Men, och det är viktigt: Rimaster är och förblir en systemleverantör, inte en komponenttillverkare.



"Grunden för vår existens är att vi ska leverera smarta, funktionella helhetslösningar som underlättar för våra kunder och tar deras maskiner till en ny nivå"

Tomas Stålnert, VD.



"Eftersom vi har utvecklat alla produkterna från grunden så har organisationen lärt sig mycket. Vi har fått ännu djupare kunskaper om systemintegration och hur marknaden fungerar."

Ulf Almén, Utvecklingschef.

Malwa – en lite smartare skogsmaskin

Varför nöja sig med ”good enough” när det går att göra osmarta funktioner smarta? I Malwas innovativa skogsmaskiner är riFuse standard.

Svenska uppstickaren Malwa har på kort tid skapat sig ett internationellt namn i skogsbranschen. Företagets nätta, beståndsgående skogsmaskiner som skonar mark och miljö ligger i tiden. Företaget startades av Magnus Wallin 2009 och Rimaster har funnits med på hela resan. Elsystemen har utvecklats av Rimaster Development i Söderhamn som även programmerar mjukvaran. Att integrera Rimasters strömförsörjningsenhet riFuse var ett naturligt steg och i dag är den standard i Malwas maskiner. Grundmjukvaran i Malwas maskiner är ett Parker IQAN-system som programmerats av Rimaster och som styr riFuse-enheter.

Mer användarvänliga

Det är framförallt möjligheterna till diagnostik och effektiv strömdistribution som gör riFuse till ett självklart val, säger Malwas konstruktionschef Ludvig Johansson.

”Saker som man ofta bygger enkelt och utan någon typ av intelligens försöker vi köra genom riFuse. Då kan vi integrera dem med styrsystemet och bygga nya funktioner. Ointelligenta funktioner blir helt enkelt användarvänliga.”

Många av de användarvänliga funktioner som Ludvig Johansson pratar om är relaterade till maskinförarens arbetsmiljö: belysning, fläktar och vindrutetorkare.

”Möjligheterna till övervakning och diagnostik minskar slitaget och gör att jobbet löper smidigare. Vi övervakar bland annat pumparna med hjälp av riFuse. Då kan föraren genom styrsystemet få reda på om pumpen går lätt eller tungt. Man slipper att ha en nivågivare som övervakar vattentanken.”

Bättre energihushållning

Vindrutetorkarna är ett annat smart exempel.

”Här har vi med hjälp av riFuse och mjukvaran kunnat skapa intelligenta intervaller som justeras utifrån hur torkaren går.”

Arbetsbelysningen är en oerhört viktig del av maskinen eftersom den ofta körs hela dygnet. Men samtidigt måste maskinen hushålla effektivt med strömmen.

”Med hjälp av riFuse kan vi kontrollera att maskinen inte kör med fler lampor än vad maskinen klarar om det är begränsat med ström. Då går det att styra så att vissa lampor stängs av, med bättre resursutnyttjande och energieffektivitet som följd.”

Ny supermodell

riFuse har integrerats i samtliga skördare, skotare och kombimaskiner som produceras av Malwa och är förstås

hjärtat även i den nya modellen 980 som börjar rullas ut under året.

”980 är en åttahjulig gallringsmaskin avsedd för andragallring men fortfarande byggd enligt Malwas koncept som möjliggör skonsam gallring och minskar risken för körskador.”

riFuse är en av de nyckelfunktioner som gör Malwa till en lösning för det samtida skogsbruket, istället för att bygga på gamla, osmarta lösningar för dåtiden, konstaterar Ludvig Johansson.

”Varför ska man nöja sig med osmarta funktioner när man faktiskt kan göra dem användarvänliga?”



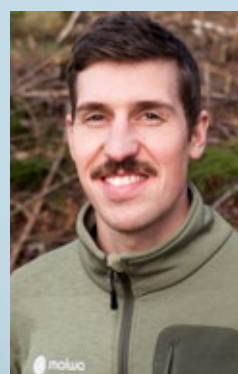
FAKTA: MALWA FOREST

Malwa Forest utvecklar gallringsskördare och skotare enligt principen "Low impact forestry" för en mer skonsam skogs-skötsel. Maskinerna kräver inga stickvägar utan är så små att de kan kryssa fram mellan träden.

Företaget grundades 2009 och är i dag svensk marknadsledare i sitt segment. Men det internationella intresset ökar stadigt och i dag går varannan maskin på export.

Utveckling och tillverkning sker i svenska Skene.

Foto: Malwa



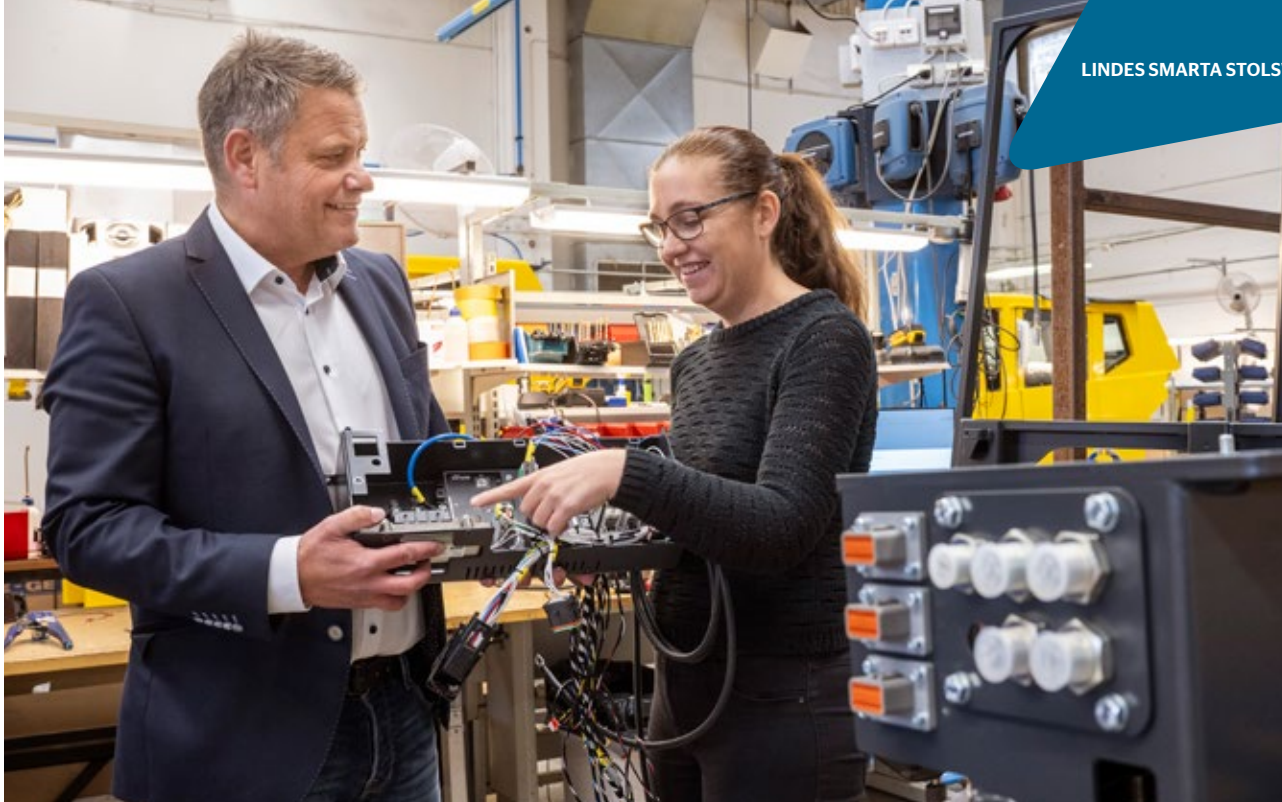
Ludvig Johansson,
konstruktionschef Malwa.

"riFuse är en av de nyckelfunktioner som gör Malwa till en lösning för det samtida skogsbruket"

Lindes smarta stolsvändning sätter ny standard

Rimasters strömförsörjningsenhet riFuse fick en framträdande roll när trucktillverkaren Linde Material Handling bad om hjälp att utveckla en ny, roterande hyttstol.

”För oss var riFuse ett smart sätt att hjälpa kunden till en bra lösning”, berättar projektledare Pierre Vernersson.



Claes Creutz och Karin Hierton ser över komponenterna i styrsystemet till Lindes roterande förarstol.

Trucktillverkaren Linde Material Handling och Rimaster Cab & Mechanics har en lång relation.

”Vi bygger en truckhytt som bland annat utrustas med en vändbar förarplats. När Linde ville förbättra konceptet bad de oss om hjälp med konstruktionen”, förklarar Pierre Vernersson.

”Plug & Play”

Uppdraget var att ta fram en stolsvändning med en smidig ”plug & play”-lösning. Önskemålet var ett rent och snyggt gränssnitt mellan hytten och Lindes övriga utrustning och applikationer.

Målet var att underlätta arbetet och korta tiden när kunden bygger ihop sina truckar med olika funktioner.

”Vår ambition var att hitta lösningar med kablage och interface som kunden kan bygga vidare direkt på. Tidigare har de fått lägga en del tid på demontering och att pussla ihop olika komponenter.”

Till målbilden hörde också enklare felsökning och bättre servicegrad, om möjligt till ett bättre pris.

Intelligenta lösningar

Sagt och gjort. Rimaster Cab & Mechanics satte ihop ett dreamteam där även kompetens från Rimaster Development kopplades in. Den skarpa utvecklingen

”Vi har gjort allt. Från utvecklingen av de mekaniska detaljerna och 3D-modeller till att ta fram själva styrsystemet. riFuse blev det självklara sättet att arbeta med systemintegrationen.”

skedde hos Cab & Mechanics i Horn där konstruktör Karin Hierton blev en spindel i nätet.

”Vi har gjort allt. Från utvecklingen av de mekaniska detaljerna och 3D-modeller till att ta fram själva styrsystemet. riFuse blev det självklara sättet att arbeta med systemintegrationen. Med riFuse kan vi också erbjuda intelligenta lösningar som adderar värden utöver det rent mekaniska”, berättar Karin.

Processen omfattade även en testrigg där man provkörde och loggade stolsvändningen i 250 000 cykler. Efter testerna byggdes en första skarp vändning som monterades i maskin. I dag är serieproduktionen i gång.

Summan av kardemumman

Pierre Vernersson menar att det framgångsrika utvecklingsprojektet är

summan av flera olika kardemummor.

”Att ha tillgång till riFuse i ett sådant här projekt är naturligtvis en oerhört fördel när det kommer till systemintegration. Men teamet har också haft en väldigt bra kommunikation och dialog med kunden. Det har präglats av transparens och förståelse för varandras ingångar hela vägen. Dessutom tycker jag att vi har mycket skickliga konstruktörer som inte bara är proffs rent praktiskt. Karin och gänget har också skapat fantastiskt fina 3D-visualiseringar som har gjort det enkelt att inkludera och göra alla delaktiga.”



Pierre Vernersson, Projektledare

Möt Rimasters hjältar!

Smarta lösningar som inte fanns. Produkter som var svåra att få tag på eller som kunde bli bättre. Vi tog saken i egna händer för att kunna erbjuda våra kunder så bra systemlösningar som möjligt. Det här är berättelsen om Rimasters egna produkter.





*Julien Fambrini, Product Manager,
Rimaster France.*

riInforced

Vad är riInforced?

"riInforced är Rimasters övergjutningskoncept. Ett premiumproduktsortiment och lösningar utformade för att möta kompromisslösa krav som kommer med tuffa miljöer."

Vilka är fördelarna med riInforced?

"riInforced-konceptet bygger på en hållbar och kostnadseffektiv lågtrycksgjutning. Det gör att vi kan förbättra standardkontaktsystem med imponerande skyddsnivåer mot temperatur, vibration, vatten- och damminträngning. Kundens produkter och maskiner möter extrema förhållanden och de tuffaste miljöerna. Som systemleverantör och expert på elektriska system kan vi nu erbjuda lösningar för att nå bästa prestandanivå och undvika extremt kostsamma maskinfel i fält. riInforced kommer att hjälpa Rimaster minska ledtiden för tillverkning av kabelsystem och system betydligt. Med full kontroll över tillverkningen kan vi producera enligt de exakta behoven för enklare integration, vi kan därmed drastiskt minska avfall och samtidigt erbjuda besparingar till våra kunder."

Vad är ert nästa steg gällande riInforced?

"Vi håller ständigt kundens begränsningar och förväntningar i fokus. riInforced har skapats utifrån detta och vi har nu en solid produktbas för att möta de flesta behoven. Vi har dock en ambitiös produktväg framåt, det är dock viktigt att kapitalisera på det som har lanserats och validerats och att öka medvetenheten hos våra kunder. Rimasters filosofi och strategi är också centrala, några ord som "förmåga att skapa enkelhet" och konceptet "high mix low volume" kan sammanfatta vad som har varit riktlinjerna för att bygga upp den industriella lösningen för riInforced. Vad det konkret innebär är reaktivitet, snabba utvecklingstider, tillgängliga verktygskostnader och förmåga att hantera små och medelstora volymer. Vår önskan är definitivt inte att skapa en produktkatalog, utan att erbjuda alternativ och ytterligare lösningar och bli en ännu bättre systemleverantör. Vi är redo och entusiastiska över att undersöka varje kunds förfrågningar och möjligheter till vidare expansion. Håll ögonen öppna..."

riCon

Vad är riCon?

"riCon är en kontakt som Rimaster har utvecklat för materialhanteringsindustrin, men även för alla marknader som använder lågspänningsbatterier (LV) för eldrivna fordon. Den speciella designen av riCon är inriktad på höga krav på laddningscykler och robusthet. Det standardiserade sortimentet sträcker sig från 80 A upp till 400 A med tre kontaktstorlekar. På grund av industristandard kan kontakt på 80A användas upp till 120A, 160A-kontakter upp till 250A och 320A-kontakt upp till 400A."

Vilka är fördelarna med riCon?

"Tack vare riCons formsprutade design möjliggör det godkända värmespannet

steg II med en bra säkerhetsmarginal. Detta gör att kunderna kan använda mindre kontakter där det tidigare behövdes större. Detta sparar utrymme i alltmer komplexa fordon. Designen är anpassad till de senaste kraven på signalanslutning och hållbarhet, samt internationell användning."

Vad är ert nästa steg gällande riCon?

"Rimaster utvärderar skiftande marknadskrav och gör detta mycket nära våra

kunder. Som ett resultat utvecklar vi nya lösningar för signalanslutning och användningsergonomi för kontakter. Håll ögonen öppna – det kommer alltid något nytt."



Jörg Hagmaier, Product Manager Rimaster Germany.

riCab

Vad är riCab?

”riCab är en generisk hytt framtagen för de kunder som inte har behov av så många hytter i första läget, och som inte vill lägga stora resurser på att utveckla sin egen hytt. Den är också ett alternativ för den som inte hittar en passande standardhytt på marknaden utan vill kunna anpassa hytten helt och hållet efter egna behov.”

Varför har ni utvecklat riCab?

”Förutom de uppenbara kundbehoven – att våra kunder inte hittade hytten de letade efter eller hade intresse av att starta egen tillverkning – så är hytten tätt integrerad med elsystemet. En bra hytt är

helt enkelt en viktig del av den färdiga systemlösningen till kunden. Att kunna erbjuda även hytten är ett sätt för oss att säkerställa en högfungerade helhet med hytt, elsystem och kablage.”

Vilka är fördelarna med riCab?

”Den ger ökad tillgänglighet för våra kunder. Eftersom man kan få hytten 'naken' och anpassa den hur man vill är den ur ett kundperspektiv mycket anpassningsbar och kostnadseffektiv. De fysiska måtten är konstanta men du kan påverka val av dörrar och fönster liksom den invändiga funktionen. Vi kan även utrusta den med ett elsystem. Du väljer

själv om du vill ha den helt ren, med vissa ingående delar eller fullbestyckad. I dag är det relativt vanligt att man tvingas köpa en fullt utrustad hytt för att sedan plocka bort de funktioner som man inte önskar. Därför tycker jag att riCab har ett starkt hållbarhetsargument. Det är ju rent slöseri att bygga saker i onödan och sedan kassera dem.”

Vad är nästa steg för riCab?

”Vi utvecklar RiCabén kontinuerligt och på så sätt så kan vi vid behov dela erfarenheter och lösningar med övriga hyttkunder.”



Ulf Almén, utvecklingschef.

riFuse

Vad är riFuse?

”riFuse är en enhet för distribution av strömförsörjning till ett elsystems alla konsumenter. Det traditionella alternativet består oftast av en säkringsbox som kombineras med reläer. Med riFuse sker distributionen enkelt utan fysiska säkringar.”

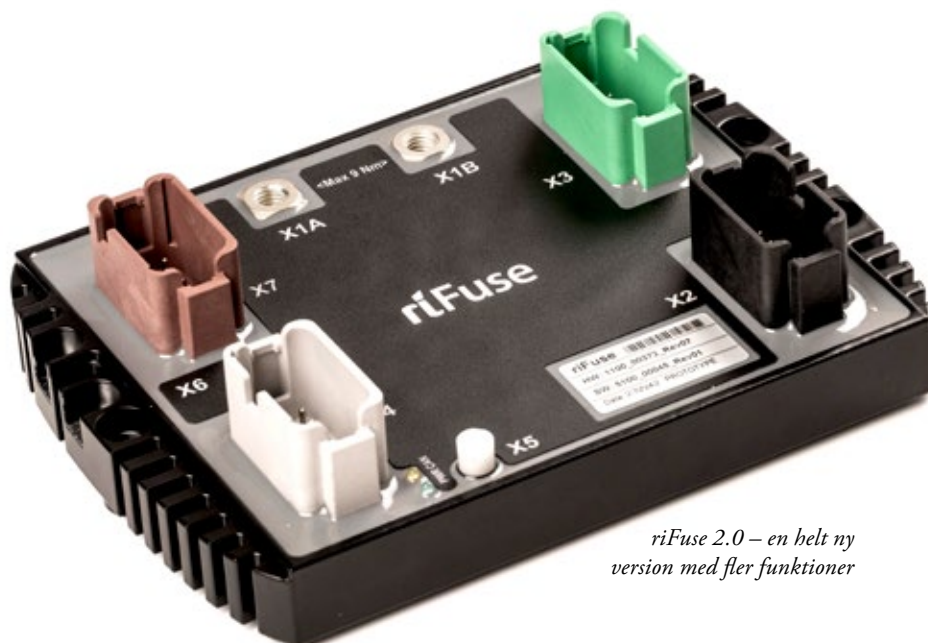
Varför har ni utvecklat riFuse?

”Vi såg att det här var en funktion som fattades och utvecklade riFuse som ett självklart komplement till våra egna elsystem. Att kunna erbjuda riFuse tillsammans med elektronik och kablage i en helhetslösning gör livet mycket lättare för kunden.”

Vilka är fördelarna med riFuse?

”Den allra största fördelen med riFuse är att det är ett robust system med väldigt bra diagnostik som underlättar felsökning och minskar risken för stillestånd.

riFuse bygger på att du har ett överordnat system med en display i maskinen som samlar alla funktioner. Om en kylfläkt i motorn inte fungerar så meddelar riFuse detta och systemet talar om det för dig direkt istället för att du ska behöva leta fel baserat på följsymptom som att motorn överhettats. Systemet håller koll på både synliga och dolda fel. Du behöver aldrig lägga tid på att felsöka bland olika säkringar och slipper att hantera trasiga säkringar som behöver bytas. Maskinen och hytten behöver heller inte konstru-



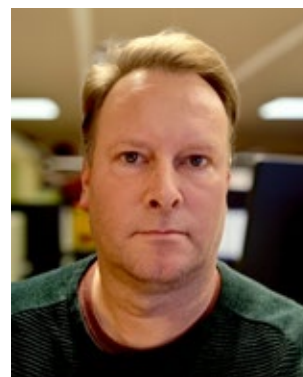
riFuse 2.0 – en helt ny version med fler funktioner

eras med utrymmen för åtkomliga säkringar då riFuse istället kan placeras på ett optimalt ställe för kabeldragningen. På det sättet kan du undvika ologiska placeringar på grund av att säkringarna måste vara åtkomliga. Eftersom riFuse-enheten kan placeras nära sina förbrukare så slipper man också många och långa kablar vilket förenklar kablagen. riFuse kan monteras varsomhelst på maskinen och kräver egentligen ingen åtkomst. Den är också utvecklad av Rimaster för att klara de tuffa, dammiga och våta miljöer som specialmaskiner ofta jobbar i. Man får ett mindre komplext men ändå mer funktionellt kablage som är lättare att tillverka och montera.”

Vad är nästa steg för riFuse?

”Nu kommer riFuse i en upphottad 2.0-version som kan driva större ström-

mar och motorer. En av fördelarna med riFuse är att du med hjälp av utgångarna kan reglera strömpåslaget så att du får en mjukstart som sliter mindre på maskinen. Med den nya versionen blir det enkelt att hantera fler och även mer kraftfulla laster.”



Lars Olsson, teknisk försäljning, Rimaster Development.

 Rimaster AB, Industrivägen 14 | 590 44 Rimforsa, Sweden | +46 494 795 00 | info@rimaster.com

www.rimaster.com

Rimaster Electrosystem

Industrivägen 14
590 44 Rimforsa
Sweden

Andreas Kronström
+46 705 658 904
akr@rimaster.com
Patrik Andwester
+46 703 991 448
pan@rimaster.com

Rimaster Development

Bröksmyravägen 31
826 40 Söderhamn
Sweden

Conny Nyström
+46 70 517 33 04
cny@rimaster.com
Johan Lundh
+46 72 6010066
sejlu@rimaster.com

Rimaster Cab & Mechanics

Industrigatan 1
590 42 Horn
Sweden

Ulf Almén
+46 705 173 309
ual@rimaster.com

Rimaster Poland

Ul. Kolejowa 4
78-550 Czaplinek
Poland

Hubert Walachowski
+48 602 315 843
plhwa@rimaster.com

Rimaster France

Actipark Bat D
662 Rue des Jonchères
69730 Genay
France

Julien Fambrini
+33 624 340 049
jfa@rimaster.com

Rimaster Benelux

Halstraat 41
3550 Heusden-Zolder
Belgium

Bart Maes
+32 474 320 851
bma@rimaster.com

Rimaster Germany

Jörg Hagmaier
+49 151 12427570
dejha@rimaster.com

Rimaster Ningbo

Building 7#, No.1188,
Zhongguan Road,
Zhenhai Economic
Development Zone,
Ningbo city 315221,
Zhejiang Province,
China

Yong Shen
+86 188 580 114 86
ysh@rimaster.com

Rimaster Serbien

Glavicki put b.b.
35250 Paracin
Serbia

Maja Stanojevic
+381698076554
rsmst@rimaster.com

Rimaster är en ledande leverantör av elsystem, kablage, elskåp, elektronik och hytter för specialfordon och industriella system.