Ett magasin från Rimaster 1/2024

riview



Tung satsning på elektronikproduktion

för att möta ökad efterfrågan och komplexitet inom systemintegration

SIDA 6

Rimaster och Huddig bygger om bandvagnar

Uppdaterar med ny drivning och nya elsystem

SIDA 8

Ett kärt återseende

Vår Master of Simplicity-turné har anlänt till sin slutdestination – Rimaster Ningbo

SIDA 12

rimaster



riview

1/2024

INNEHÅLL

4 Rimaster investerar i HV-kapabilitet

6 Rimaster Development investerar tungt i elektronikproduktionen

8 Bygger om svenska bandvagnar

10 Rimaster investerar i globalt kvalitetsarbete

12 Master of Simplicity on Tour: Kina

15 Rimaster i korthet





Rimaster AB
Industrivägen 14
SE-590 44 RIMFORSA
+46 494 795 00
www.rimaster.com

ANSVARIG UTGIVARE
Jan-Olof Andersson
jan@rimaster.com

FORM
Linkin

FOTO
Rimaster, där inget annat anges

TEXT
Amelie Bergman, Jordbruket

OMSLAG
Helena Stenberg
Foto: David Einar, Linkin

TRYCK
Larsson Offsettryck AB

Rimaster bygger för framtiden

Flexibilitet och förmåga att anpassa sig till förändringar är en del av Rimasters DNA. Vår framgång har ända sedan starten byggt på att vi är ett utvecklings-orienterat bolag med kapacitet att lyfta in nya teknologier och produkter utifrån våra kunders behov.

Just nu lever vi i en tid med snabba förändringar. Vi befinner oss i ett radikalt teknikskifte som drivs av den nödvändiga övergången till ett koldioxidneutralt samhälle. Elektrifieringen av fordon går i en rasande fart. Parallellt måste vi också förhålla oss till en politiskt och ekonomiskt osäker omvärld som kan påverka försörjningskedjorna från en dag till en annan.

Vi på Rimaster har många och långa kundrelationer där vi har fått möjligheten att hjälpa våra kunder att ta nästa teknikkliv. Med omfattande erfarenhet av övergången från traditionell drift till hybriddrift fortsätter vi nu elektrifieringsresan tillsammans med våra kunder och investerar stort i HV-kapabilitet. Med målet att vara den ledande systemleverantören i vår nisch utvecklar vi vår kompetens och produktionskapacitet för att kunna jobba ännu mer flexibelt och lösningsorienterat på en marknad där det fortfarande saknas industristandard. För att möta behovet av stabila och lokala försörjnings-kedjor fortsätter vi också att utveckla våra enheter runtom i världen, både i form av kapacitet och kvalitet.

En del av den pågående förändringen är även den nya organisation som håller på att ta form. Efter 15 år i Rimaster har Tomas Stålnert valt att gå vidare till nya utmaningar. Han har under sin period bidragit till en förflyttning av Rimaster gruppen till en stark global aktör. I samband med den här ledningsförändringen tar vi tillfället i akt att förändra och förstärka vår organisation inför framtiden. Vi har förmånen att ha omfattande kompetens och långsiktighet i vårt företag och kommer därför att arbeta vidare precis som vanligt, parallellt med att vi bygger den nya organisationen. Viljan hos våra medarbetare att ta ett stort personligt ansvar är en del av Rimaster-kulturen och vi ser fram emot att få utveckla den förmågan ännu mer.

Kraften i det personliga och lokala engagemanget fick vi bekräftelse på när vi genomförde vår Master of Simplicity-turné på alla våra enheter. Vi blev djupt imponerade av verksamheternas kraftfulla utveckling men också av den härliga företagskultur vi välkomnades till. Det går att vara en familj, trots att medlemmarna är spridda över världen.

Tack för att du väljer att vara en del av Rimaster-familjen!



Jan-Olof Andersson, tf. VD
Rimaster Group

Vill du hellre läsa Riview digitalt?
Du hittar den också på vår hemsida.

→ **rimaster.se/media/riview**

Rimaster investerar i högvoltskapabilitet

”Hemligheten är att vara lyhörd”

Elektrifieringen ökar farten. Nu tar Rimaster fram en utvecklings- och produktionsprocess speciellt för systemlösningar inom högvolt (HV).

Fredrik Larsson
Utvecklingsingenjör
Rimaster Development



FOTO: HELENA LARSSON





Ding ”Steven” Shi arbetar med produktionslösningar för HV-baserade system.

Inom den traditionella bilindustrin finns redan standardiserade lösningar med batterier och kablage från samma leverantör. Inom segmentet specialfordon har den här utvecklingen inte varit alls lika självklar. Kombinationen High Mix Low Volume har gjort det svårare för kunderna att hitta bra lösningar. Rimaster har därför fattat det strategiska beslutet att säkerställa nödvändiga förmågor inom utveckling och produktion för de kunder som är i behov av systemleveranser inom högspänning.

I projektet arbetar Fredrik Larsson för utveckling och design och Ding ”Steven” Shi för produktionslösningarna.

”Vårt mål är att erbjuda funktionella, kvalitetssäkrade och kostnadseffektiva systemlösningar som möter våra kunders behov av flexibilitet”, säger Fredrik Larsson som är utvecklingsingenjör på Rimaster Development i Söderhamn.

Rimaster accelererar

”Vi ser hur allt fler av våra kunder väljer att gå över från konventionella dieselmotorer till elmotorer. Bakgrunden är naturligtvis ett engagemang för hållbarhet”, konstaterar Jonas Dahlström som är vd för Rimaster i Söderhamn.

”Våra kunder har olika förutsättningar och därmed finns det också stora variationer i hur snabbt man kan, och vill, hantera övergången. Därför behöver vi kunna erbjuda stöd och lösningar som passar deras individuella behov. Vi har lång erfarenhet av att hjälpa våra kunder med konverteringen till laddhybrider – från de allra minsta maskinerna till de riktigt stora – och är därmed väl förberedda. I grund och botten handlar det om att vi ska fortsätta att göra det vi redan har gjort under lång tid, att bibehålla existerande kompetens men också omvärldsbevaka och fylla på med ny kompetens som behövs vid övergången till HV. Vi accelererar helt enkelt.”



Tidigt i processen

Utmaningarna relaterat till helelektriska fordon handlar mycket om att lösa kombinationen av traditionellt signalkablage med den kraftfulla energiöverföringen mellan batteri och motor. Rimaster utvecklar och levererar såväl kraftkablar och signalkablar med lägre voltantal som grövre kraftkablage.

”Vi vill vara en komplett systemleverantör oavsett kundens behov. Som alltid i utvecklingsprojekt är det därför viktigt att vi kommer in tidigt i processen så att vi kan agera rådgivande inom Rimasters globala utvecklingsteam”, säger Fredrik Larsson.

Kartlägger produktionsprocessen

Att de tekniska lösningarna därefter kan omsättas effektivt och kvalitetssäkert i produktionen är avgörande för leveransen. Den diversifierade marknaden är den främsta utmaningen också i produktionsfasen, konstaterar Ding ”Steven” Shi som är ansvarig för Global Improvement Projects och som leder studien kring HV-processer från Rimaster i Rimforsa.

”Eftersom det inte finns någon specifik industristandard att följa så måste vi utveckla vår egen kompetens inom den HV-relaterade produktionsprocessen – från material till komponenter, montering, maskinell utrustning och tester.”

Inom ramarna för projektet kommer Rimaster att kartlägga sina och kundernas existerande HV-processer. Man kommer att göra en riskanalys och ta fram verifieringsmetoder och -tester.

”Vi har också inlett ett nära samarbete med våra leverantörer av produktionsutrustning och komponenter för att hitta de allra lämpligaste lösningarna.”

Just nu utvärderas vilken produktionsutrustning som är lämplig för att möta behoven inom HV med utgångspunkt i Rimasters High Mix Low Volume-modell.

”En maskin för EMPT-krimpning (Electromagnetic Pulse Technology) skulle kunna vara en nyckelinvestering i det här sammanhanget. Det är en ny teknik för oss och vi måste i sådana fall precisera hur den i sådana fall ska användas och huruvida den är ett komplement till, eller om den ska ersätta, vår nuvarande metod med kontaktpressning. Avancerad AI-inspektion och spårbarhet i processen för att säkerställa att vi gör rätt i nyckelprocesserna redan från början kan också vara en del av kravställningen när vi överväger investering i ny utrustning.”

Trygga tillsammans

Till de kunder som känner sig stressade över hur de ska hantera övergången har Steven och Jonas ett lugnande budskap.

”Rimaster har följt sina kunder genom många omvälvande systemskiften. Som kund hos oss kan man alltid känna sig trygg i att vi tillsammans hittar en lösning som passar kundens och slutkundens unika behov. Det spelar ingen roll vilken teknik det handlar om – hemligheten ligger i att vara lyhörd”, säger Jonas Dahlström.



Huddig är en av de kunder som har utvecklat hybridlösningar i nära samarbete med Rimaster.

Rimaster Development investerar tungt i

Elektronik-produktionen

Allt fler kunder efterfrågar systemintegration och i takt med HV-expansionen ökar komplexiteten. Som erfaren systemintegratör inom High Mix Low Volume väljer Rimaster därför att investera ytterligare i resurser med fokus på elektronik.

Jonas Dahlström är vd för Rimaster Development i Söderhamn:
”Vårt systemerbjudande bygger på att vi kan integrera alla kunders behov i vårt produktionsflöde – från det lilla företaget till den börsnoterade jättekoncernen. Varje dag har vi en oerhörd bredd i våra kundkontakter och i vår tillverkning. Det ligger i vårt DNA och det är också det som styr våra investeringar för framtiden.”

Det innebär också att man inte exkluderar någon. Vissa kunder är redo för full elektrifiering, andra ser hybridlösningar som det optimala och inom vissa områden anses traditionella motorer fortfarande vara det bättre alternativet.

”Just nu jobbar vi brett med att vara tillgängliga och att följa marknadens utveckling. Det innebär också att vi måste bygga kapabilitet för framtiden. Eftersom det i dag inte finns någon industristandard på HV-sidan så gäller det att ha en så flexibel produktionsprocess som möjligt”, säger Jonas Dahlström.

Nya investeringar

Investeringarna omfattar bland annat nya produktionsresurser i form av en ny helautomatiserad ytmonteringslina där en robot placerar ut komponenterna på kretskorten som sedan löds i ugn. En SMT-ugn ingår också i den nya maskinparken för ytterligare kapabilitet.

”Vi har även investerat i potting-teknologi för inkapsling av elektroniska komponenter och kontaktdon. Komponenterna gjuts in i tvåkomponentsgjutmassa och blir på så sätt mycket beständiga mot yttre påverkan och vibrationer. Resultatet möter mycket höga täthetskrav.”

Parallellt rullas ett nytt affärssystem ut i hela Rimastergruppen vilket innebär att samtliga enheter vid årets slut kommer att jobba i Monitor G5.

”Det ger oss ytterligare möjligheter att förfina våra processer när vi kopplar dem direkt till produktionen”, förklarar Jonas Dahlström.

Hög kapacitet

”Vi har fått en ännu effektivare process där vi klarar större volymer. Kapaciteten omfattar både kundanpassade lösningar och våra egna produkter där vi också ser en ökad efterfrågan. Bland annat tillverkar vi den helt nya versionen av vår egen strömdistributionsenhet, riFuse 2.0, här liksom standardbatterianslutningen riCon och de övergjutna konnektorerna i riInforced-familjen som ju alla är en del av vårt fokus på systemintegration. Rimaster har helt enkelt kompetensen, resurserna, komponenterna och erfarenheten att erbjuda kunderna trygghet i sina utvecklingsprojekt.”



Färdigställande av komponenter inför selektivlödning av kretskort.



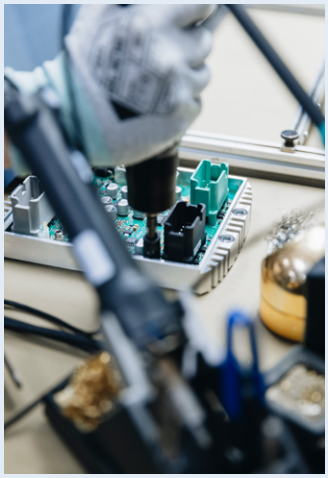
Jonas Dahlström
VD Rimaster Development



En ny SMT-ugn för kretskortlödning ingår i den nya maskinparken.

Pottingteknologi för inkapsling av elektroniska komponenter och kontaktdon.

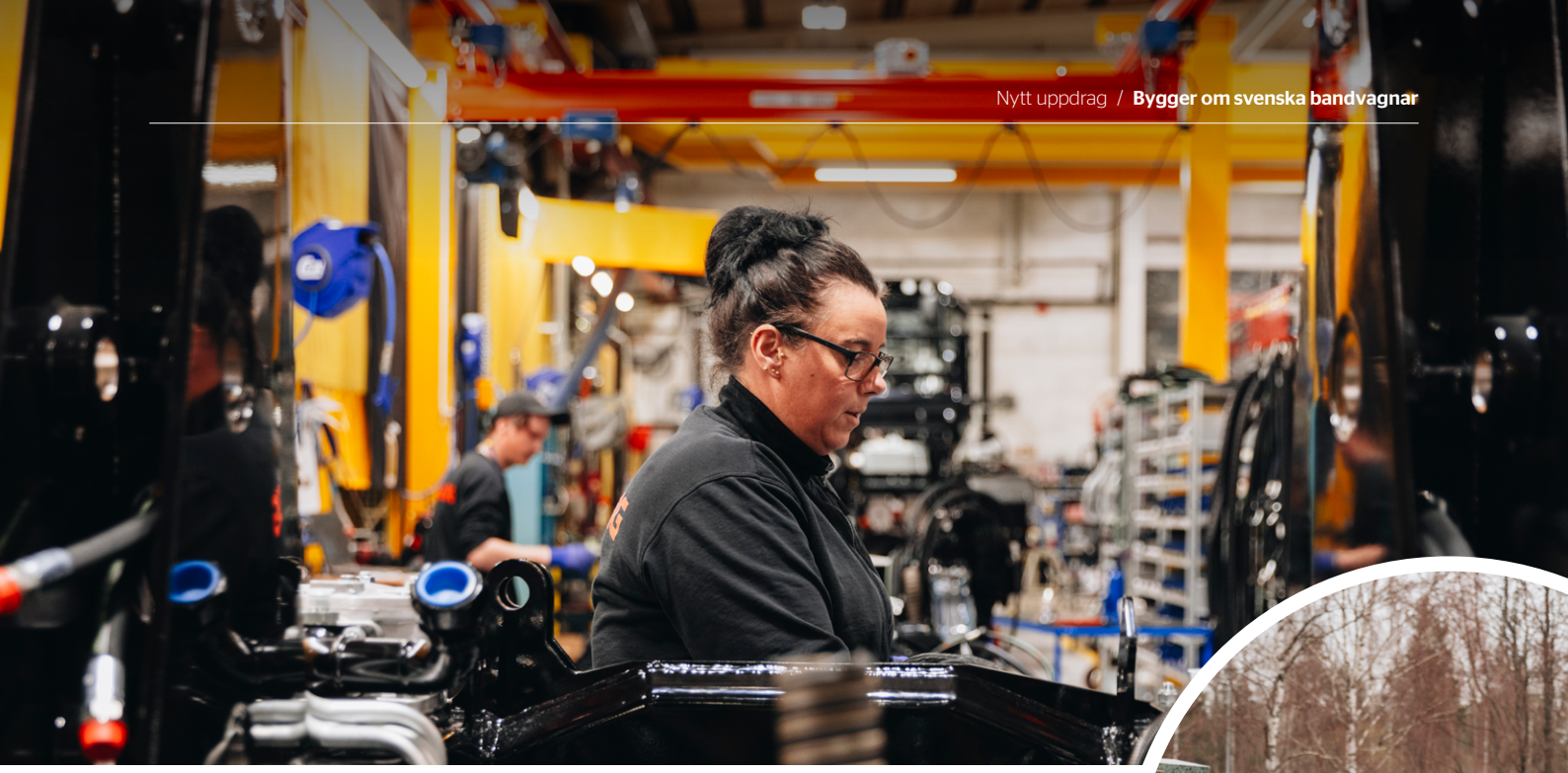






Per Söderström
Konstruktör Huddig

Rimaster och Huddig **bygger om svenska bandvagnar**





Huddig och Rimaster har samarbetat under lång tid tillsammans. Rimaster har därmed djupgående kunskaper om Huddigs produktion.

Nu är det klart att Huddig och Rimaster får uppdraget att bygga om och uppdatera bandvagnar genom Nordic Terrain Solutions. Sammanlagt handlar det om ett tusental bandvagnar som ska få ny drivning och nya elsystem.

Upphandlingen har vunnits av företagsklustret Nordic Terrain Solutions där Huddig och dess ägare Staffare, SPI med flera ingår. Rimaster kommer i sin tur att agera underleverantör till Huddig.

”Att det var Rimaster som vi skulle samarbeta med var helt givet. Vi har ju jobbat tillsammans ända sedan 80-talet och vet verkligen var vi har varandra. Dessutom har vi genomfört flera avancerade utvecklingsprojekt ihop”, säger Per Söderström som är konstruktör på Huddig i Hudiksvall:

”Vi har bland annat jobbat tätt tillsammans med utvecklingen av helt nya grävlastare baserade på hybridteknik, där vi var något av pionjärer i branschen. Så det här med att tänka nytt och bygga om – det kan vi.”

”Riktigt bra grund”

Beställare är Försvarets Materielverk och i första hand gäller det 800 bandvagnar, med option på ytterligare några hundra, som ska byggas om. Försvarsmaktens bandvagnar 206 och 208 anskaffades från svenska tillverkaren Hägglunds under sent 1970-tal och är nu i behov av renovering för att förlänga fordonens livslängd och förbättra deras prestanda.

”I grunden handlar det om jättefina fordon av högsta kvalitet, men som behöver få ny drivlina, motor, växellåda och elektronik. Ett fantastiskt roligt projekt som dessutom är smart och hållbart eftersom man hushåller med resurserna”, konstaterar Per Söderström som även uppskattar projektet ur ett personligt perspektiv: ”Jag känner ju igen de här bandvagnarna från tiden då jag gjorde militärtjänsten och har åkt runt i dem en hel del. Så det är naturligtvis jätteroligt att få göra en sådan här grej.”

Stora krav på elsystemet

Huddig är delaktigt i designprocessen kring ombyggnationen och Rimaster kommer att göra elsystemet.
Att bygga om en bandvagn är förstås inte som att bygga om en personbil.

”Nej, det är utmanande på flera sätt. Det är en del tekniska krav som är annorlunda än de produkter vi vanligtvis jobbar med. Bland annat har FMV extremt tuffa EMC-krav på elsystemet, det vill säga Elektromagnetisk kompatibilitet. Bandvagnarna har känslig radioutrustning som inte får störas.”

Ombyggnationen kommer att pågå under tre års tid vid Huddigs och SPIs anläggningar och Huddig jobbar med att färdigställa en helt ny anläggning för ändamålet.

”Samtidigt så fortsätter vi naturligtvis att utveckla och producera våra grävlastare precis som vanligt.”



”

Det är dags att ta nästa kliv. Vi vill förbättra vår kvalitet i samverkan mellan våra olika bolag.

Christer Eriksson
Kvalitetschef Rimaster

Rimaster investerar i

Globalt kvalitetsarbete

I takt med den ökande elektrifieringen blir kraven på kvalitet ännu högre. Christer Eriksson är Rimasters nya kvalitetschef med globalt ansvar: ”Det är dags att ta nästa kliv. Vi vill förbättra vår kvalitet i samverkan mellan våra olika bolag.”

Vilken bakgrund har du?
”Jag har en lång erfarenhet inom kvalitet och Lean. Jag har även lett utbildningar vid olika universitet och högskolor inom automation, produktion, kvalitet och Lean. Jag har också varit en del av Volvo Cars Lean Academy. Närmast kommer jag från fordonsindustrin.”

Varför har du valt Rimaster?
”Jag uppskattar Rimasters värderingar och de familjära aspekterna. Sedan tycker jag att det är otroligt roligt att det är en global tjänst. Jag har tidigare arbetat internationellt med Lean inom fordonsindustrin där jag har åkt runt och stöttat olika enheter runtom i världen. Samma sak som jag ska göra nu, fast mer renodlat med fokus på kvalitet.”

Har vi inom specialfordonssektorn något att lära av övriga bilindustrin?
”Inom Rimaster jobbar vi mot fordonstillverkare som har hög flexibilitet och låga volymer medan den traditionella fordonsindustrin ju är färgad av höga volymer. När det kommer till kvalitetsutveckling ser jag att vi kan ha stor nytta av de kunskaper som finns inom den traditionella bilindustrin – även om lösningarna inte kan kopieras rakt av utan måste anpassas efter våra och våra kunders unika förutsättningar.”

Vad blir din uppgift som global kvalitetschef?
”Tillsammans ska vi lyfta kvalitetsarbetet till nästa nivå. Min främsta uppgift blir att skapa en global samordning för kvalitetsarbetet. I stället för att jobba internt i respektive bolag ska vi samverka på ett effektivare sätt. Vi ska använda de resurser, kompetenser och erfarenheter som finns ute i bolagen så att alla kan få nytta av dem. Om en av våra fabriker har utvecklat och implementerat en rutin som fungerar så bör arbetssättet spridas till resten av organisationen. När jag har varit runt på Rimasters olika anläggningar har jag sett många bra exempel. Kvalitetsarbete handlar mycket om att främja goda beteenden.”

Hur kommer ni att jobba?
”Vi kommer att lägga upp en långsiktig plan med målet noll fel. Tillsammans med respektive organisation sätter vi upp nya kvalitetsmål för de kommande åren. Vi arbetar med att göra en analys baserad på historisk data, som ligger till grund för de mål vi sätter. Sedan stöttar vi i processen med resurser, utbildningar, workshops och mål uppföljning. Att jobba målinriktat är avgörande för att man ska lyckas med långsiktiga förbättringar. Att följa upp kvalitetsutfallet månad för månad leder generellt inte till några förändringar utan är en bild på effekten av aktiviteter. För att reducera antalet reklamationer som täcker större grupper måste man jobba systematiskt.”

Hur påverkas kvalitetsarbetet av branschens övergång till högspänning och helelektrifierade fordon?
”Även här gäller det att ha ett strukturerat arbetssätt för att validera de nya processerna, med tydliga rutiner och instruktioner. Det handlar inte om enskilda artiklar utan om att säkerställa ett processtänk. Ett förenklat arbetssätt med fokus på att göra rätt från början.”



Master of Simplicity *On Tour*





Efter förseningen som orsakades av pandemin anlände till slut Master of Simplicity-turnén till Rimaster Ningbo.

中国的各位同志大家好!

Hej alla kollegor i Kina!

Det var längesen. Det var ett kärt återseende när vår Master of Simplicity-turné anlände till sin slutdestination Rimaster Ningbo.

”För oss var det en viktig bekräftelse på att vi är en del av Rimaster-familjen”, säger Yong ”Jonas” Shen, VD för Rimaster Ningbo.

När Rimaster firade 40 år 2022 genomförde vi en stor turné som vi kallade ”Master of Simplicity” där vi besökte samtliga Rimaster-produktionsenheter världen över. Representanter från våra lokala kunder närvarade också på varje ”Master of Simplicity”-evenemang. Syftet var att tydliggöra vårt erbjudande som leverantör av helhetslösningar och även att ge alla Rimaster-medarbetare en inblick i företagets verksamhet och vad som gör oss så unika. På grund av pandemin blev dock det sista besöket i Kina försenat, men nu var det äntligen dags. Och vilken succé det blev!

Från 16 till 150 medarbetare

Rimasters verksamhet i Ningbo startades 2008 och det senaste stora evenemanget hölls 2012. Sedan dess har mycket hänt.

”Faktum är att vi har vuxit från 16 till 150 medarbetare och ökat vår omsättning från 6 miljoner (RMB) till 160 miljoner. Detta hade aldrig varit möjligt utan stödet från Sverige. Det faktum att vi är en del av ett svenskt familjeägt företag med familjevärderingar har gett oss många fördelar och möjligheter i form av investeringar och kunskapsdelning, säger Yong ”Jonas” Shen.









> Det var otroligt väl genomfört och jag gillade verkligen hur evenemanget hade planerats för att inkludera och entusiasmera alla medarbetare.

1. Per Carlsson, grundare och ägare av Rimaster. 2. Fokuserade Rimaster-medarbetare under en frågesport.
3. En miniatyrutställning ägde rum under evenemanget, här visas en hytt. 4. Ding "Steven" Shi visar upp Rimasters egna produkt riFuse.

”För många av våra medarbetare var det första gången de fick möjlighet att se hela Rimaster-familjen med dess olika delar och aktiviteter. Eftersom vi bara tillverkar kablage här i Ningbo var miniatyrutställningarna som visade elektronik, hytter och andra lösningar som producerats i Rimasters anläggningar i Europa mycket uppskattade. Mötet med ledningen och möjligheten att ställa frågor var också en stor hit. Vi hade också bra stöd från våra ”lokala” kunder Konecranes och Dynapac som deltog i evenemanget”, berättar Yong ”Jonas” Shen.

”Fantastiskt engagemang”

Även Rimasters ledning uppskattade att möta en organisation som sprudlade av entusiasm. Företagets grundare och ägare Per Carlsson tyckte det var spännande att träffa både gamla och nya ansikten tillsammans med sin dotter och delägare Linda Kajelm.
”Några av de medarbetare som vi träffade den här gången på Master of Simplicity-stoppet i Kina har varit med oss i 14 år och för mig är det ett fantastiskt bevis på vilket engagemang som finns. Jag upplevde ett genuint intresse för verksamheten på våra andra enheter och inget gör mig gladare än att vara en del av vår Rimaster-familj”, säger Per Carlsson.

Han var imponerad av evenemanget och hur det genomfördes:

”Det var otroligt väl genomfört och jag gillade verkligen hur evenemanget hade planerats för att inkludera och entusiasmera alla medarbetare.”

Linda håller med:

”Faktum är att varje Rimaster-organisation vi besökt har lagt ner mycket tid och ansträngning på att göra Master of Simplicity-turnén så intressant som möjligt, för varandra och för våra kunder. Jag tycker att detta ännu en gång visar och tydliggör vad vi i Rimaster-familjen erbjuder i våra samarbeten internt och med utomstående parter – engagemang, glädje och välplanerat arbete. Jag är verkligen glad och stolt över att vi har den här typen av engagemang.”

Ett globalt bidrag

Så, vad kan vi förvänta oss av Rimaster Ningbo i framtiden?

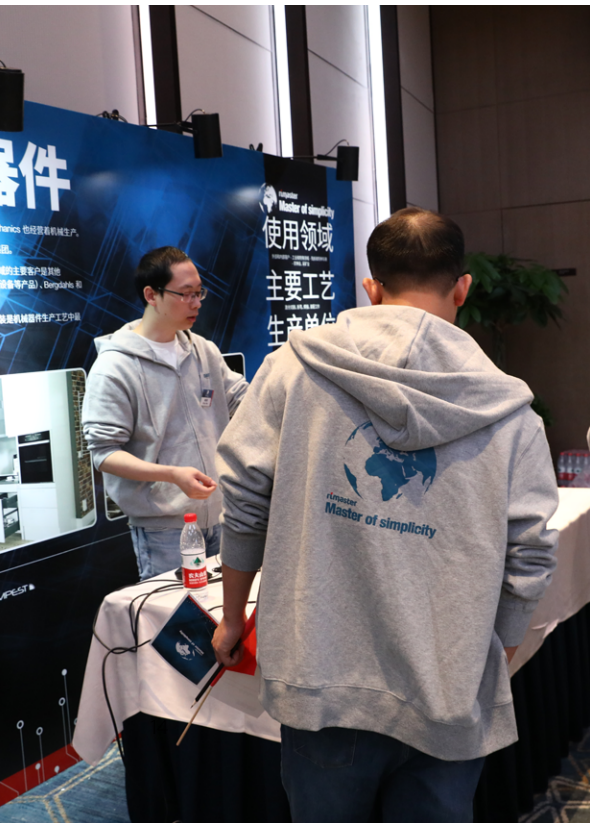
”Vårt mål är att utveckla och stärka våra kundrelationer på lokal och global nivå, inklusive Nordamerika. Vi ser många möjligheter att erbjuda globala kunder en stark internationell leveranskedja från Rimasters anläggningar i Europa och Kina”, berättar Yong ”Jonas” Shen.








电子器件


器件
使用领域
主要工艺
Master of simplicity



Rimaster i korthet

High Mix – Low Volume

Rimaster är en ledande leverantör av integrerade system-lösningar och utrustning till specialfordon. Vi har utvecklat effektiva, anpassningsbara processer på alla våra anläggningar, från design till produktion och sluttester.

1300
Antal anställda år 2023

1 388
Omsättning under 2023 (MSEK)

1982
Året då Rimaster grundades i Sverige

11 enheter
Inom utveckling, produktion och försäljning runt om i världen

Marknadssegment

Rimasters fokus ligger på globala industriella produktägare inom två marknadssegment.

Specialfordon
- → Materialhantering
- → Gruvindustri
- → Skogs- och jordbruk
- → Väg och anläggning

Industrisystem
- → Automations- och styrsystem
- → Förnybar energi



rimaster

-ability to create simplicity

Rimaster är en ledande leverantör av elsystem, kablage, elskåp, elektronik och hytter för specialfordon och industriella system. Vi är en global koncern med ursprung och huvudkontor i Rimforsa, Sverige. Rimaster har idag ca 1400 anställda verksamma i tio företag världen över. Vi har en organisation för försäljning, design, utveckling och produktion i Sverige, Polen, Belgien, Frankrike, Tyskland, Kina och Serbien.

Welcome to our world of Simplicity.

Rimaster AB, Industrivägen 14, 590 44 RIMFORSA, Sverige +46 494 795 00 info@rimaster.com **www.rimaster.com**

Rimaster Electrosystem
Industrivägen 14
590 44 Rimforsa
Sverige

Andreas Kronström
+46 705 658 904
akr@rimaster.com

Patrik Andwester
+46 703 991 448
pan@rimaster.com

Rimaster Development
Bröksmyravägen 31
826 40 Söderhamn
Sverige

Conny Nyström
+46 70 517 33 04
cny@rimaster.com

Johan Lundh
+46 72 6010066
sejlu@rimaster.com

Rimaster Cab & Mechanics
Industrigatan 1
590 42 Horn
Sverige

Ulf Almén
+46 705 173 309
ual@rimaster.com

Rimaster Polen
Ul. Kolejowa 4 78-
550 Czaplinek Polen

Hubert Walachowski
+48 602 315 843
plhwa@rimaster.com

Rimaster Frankrike
Actipark Bat D
662 Rue des
Jonchères 69730
Genay
Frankrike

Julien Fambrini
+33 624 340 049
jfa@rimaster.com

Rimaster Benelux

Bart Maes
+32 474320851
jva@rimaster.com

Rimaster Tyskland
Kölner Strasse 27
50226 Frechen,
Tyskland

Jörg Hagmaier
+49 151 12427570
dejha@rimaster.com

Rimaster Serbien
Braće Minh 13
Industrijska zona
Zmič
35250 Paracin,
Serbien

Maja Stanojevic
+381 69 80 76 554
rsmpa@rimaster.com

Rimaster Ningbo
Building 7#, No.1188,
Zhongguan Road, Zhenhai
Economic Development
Zone, Ningbo city 315221,
Zhejiang-provinsen, Kina

Yong Shen
+86 188 580 114 86
ysh@rimaster.com